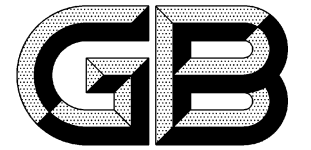


ICS 79.120.20
J 65



中华人民共和国国家标准

GB 18955—2003

GB 18955—2003

木工刀具安全 铣刀、圆锯片

Tools for woodworking, Safety requirements
—Milling tools, circular saw blades

中华人民共和国
国家标准
木工刀具安全 铣刀、圆锯片
GB 18955—2003

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 49 千字
2003年7月第一版 2003年7月第一次印刷
印数 1—1 500

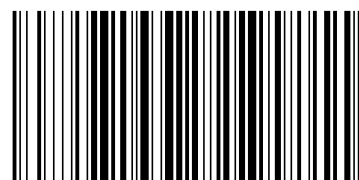
*

书号: 155066·1-19521 定价 16.00 元

网址 www.bzcb.com

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 18955-2003

2003-01-17 发布

2003-08-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

参 考 文 献

- [1] GB/T 16755—1997 机械安全 安全标准的起草和表示规则
- [2] ISO 513:1991 去除切屑的机加工硬切削材料的应用 切屑切除主组和应用组的表示方法

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 切削材料组代号	6
5 危险一览表	6
6 设计要求	6
7 刀具的标记	17
8 信息	18
附录 A(规范性附录) 在标准试验台上进行的反弹试验	19
A.1 试验台	19
A.2 单轴木工铣床	19
A.3 机构(见图 A.1)	19
A.4 安装和标定	19
A.5 反弹试验的自动加工循环	20
A.6 测量装置	20
A.7 试验方法	20
A.8 试验结果的计算	20
附录 B(规范性附录) 安全工作方法	23
B.1 最大速度	23
B.2 圆锯片	23
B.3 整体刀具	23
B.4 刀具的联结和刀具零件	23
B.5 刀具的维修	23
参考文献	24

前 言

本标准中第 3 章和第 4 章为推荐性条文,其余是强制性的。

本标准是根据欧洲标准 EN 847-1:1997《木工刀具安全要求 第 1 部分:铣刀、圆锯片》制定的,在技术内容上与 EN 847-1 基本一致,增加了硬质合金圆锯片的静平衡要求。

本标准自实施之日起,JB 6113—1992《木工机用刀具安全技术条件》中 4.1、4.2 以及第 5 章作废。本标准第 1 章中限定的铣刀、圆锯片的安全要求以本标准为准。

本标准的附录 A 和附录 B 均是规范性的附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会归口。

本标准由福州木工机床研究所负责起草。

本标准起草人:郑宗鉴、郑莉。

本标准于 2003 年 1 月 17 日首次发布。

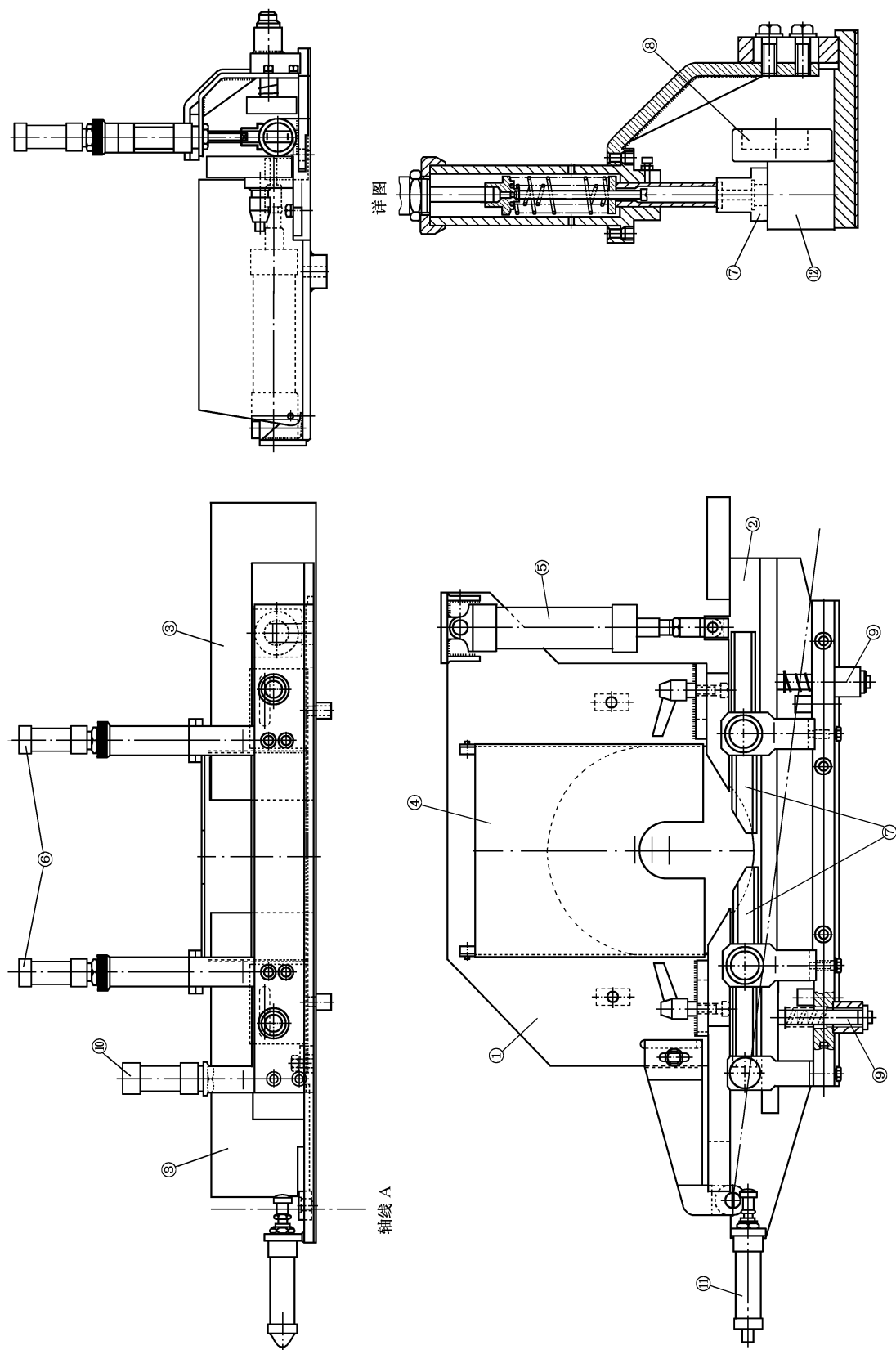


图 A.1 反弹试验台